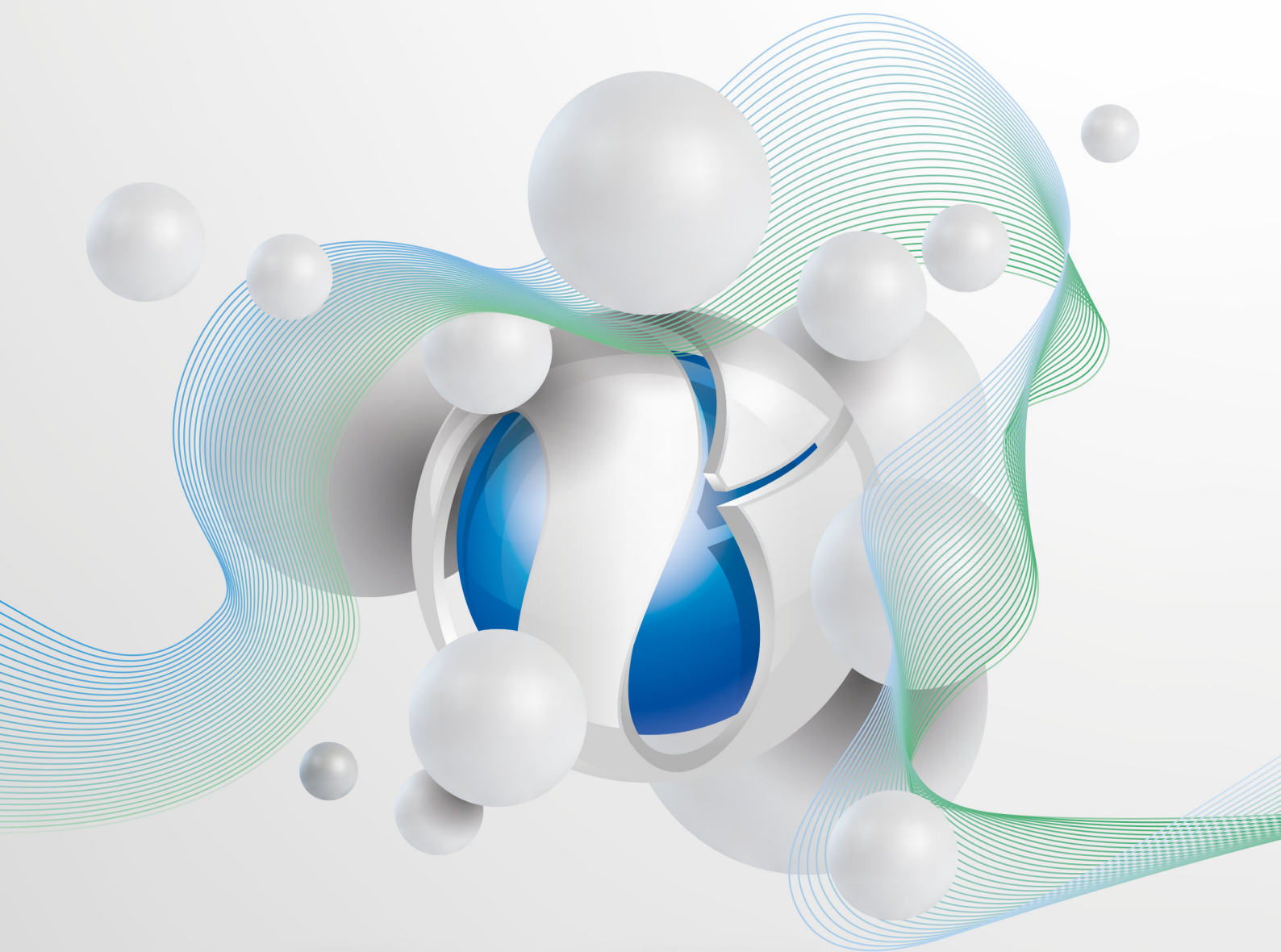


inpac.to



synthos
EPS

PRODUKTY DLA PRZEMYSŁU OPAKOWANIOWEGO

Opakowania plastikowe i z tworzyw sztucznych stanowią prawie połowę całego rynku opakowaniowego. Stale rosnące zapotrzebowanie na opakowania, zależne jest od wielu czynników, a do najistotniejszych zaliczyć należy coraz większe wymagania konsumentów, dotyczące estetyki i precyzji ich wykonania oraz możliwości ich przetworzenia i ponownego użycia.

Synthos S.A. dostarcza na rynek opakowaniowy nowoczesne produkty InPacto®, charakteryzujące się wysoką jakością, bardzo dobrą przetwarzalnością, łatwością obróbki oraz możliwością ich pełnego recyklingu.





InPacto® to marka o mocnej i stabilnej pozycji rynkowej, kojarzona z **niezawodnością** produktów dla rynku opakowań transportowych i zabezpieczających. Bardzo dobra **przetwarzalność** materiałów **InPacto®** oraz ich **łatwość obróbki** stanowią o ogromnym sukcesie w wielu aplikacjach. Dla klientów, którzy cenią sobie **dostępność i wysoką jakość surowców**, jest to idealny materiał do wytwarzania opakowań chroniących, zarówno delikatne towary przed uszkodzeniem, jak i towary wrażliwe na zróżnicowaną temperaturą (leki, próbki medyczne).

InPacto® są białymi polistyrenami do spieniania, dedykowanymi do produkcji wyrobów opakowaniowych i certyfikowanymi do kontaktu z żywnością. Cechami wyróżniającymi wyroby na bazie **InPacto®** są: **estetyczne wykonanie, wysoka jakość** oraz **doskonałe parametry wytrzymałościowe**.

Produkty **InPacto®** dostępne są dwóch klasach zawartości pentanu, co umożliwia ich wykorzystanie w wielu zastosowaniach. Ich dalsze przetwarzanie możliwe jest w pełnym zakresie gęstości zarówno dla każdego z typów formowania kształtowego, jak i w zakresie zastosowań końcowych do wytwarzania produktów o różnej gęstości.

ZASTOSOWANIA

InPacto® stosowane jest głównie do produkcji opakowań styropianowych o różnej gęstości i grubości ścian, a gotowe wyroby, o zróżnicowanych parametrach użytkowych, trafiają do różnych gałęzi rynku.

Zastosowania InPacto®:

- opakowania do żywności,
- opakowania transportowe (AGD, RTV, meble),
- fishboxy,
- kubki do napojów zimnych i gorących,
- kształtki i elementy dekoracyjne,
- produkty ochrony indywidualnej (kaski, foteliki dziecięce),
- opakowania do transportu leków,
- i wiele innych...



ZALETY

Wyroby opakowaniowe wytwarzane na bazie **InPacto®**, cieszą się dużą popularnością oraz zaufaniem użytkowników końcowych. **InPacto®** jest bowiem materiałem tak przygotowanym, aby spełniał wymagania producentów opakowań w zakresie wytrzymałości, precyzyjnego wykończenia produktów końcowych lub w zakresie termoizolacyjności dla produktów dedykowanych do transportu i przechowywania żywności. **InPacto®** daje gwarancję bezpieczeństwa transportu, wysokiej jakości wyrobów gotowych, a poprzez możliwość ich recyklingu, chroni środowisko naturalne.

TYP	WIELKOŚĆ PEREŁEK FRAKCJI PODSTAWOWEJ (mm)	TYPOWA GĘSTOŚĆ NASYPOWA (kg/m ³)	CHARAKTERYSTYKA SUROWCA
PRODUKTY BEZ UNIEPLANIACZA I ZE STANDARDOWĄ I OBNIŻONĄ ZAWARTOŚCIĄ PENTANU			
InPacto 300 S/F1	0,4 – 0,7	18 - 40	biały EPS opakowaniowy, certyfikowany do kontaktu z żywnością, bez uniepalniacza, standardowa zawartość pentanu
InPacto 500 S/F1	0,7 – 1,0	15 - 40	
InPacto 800 S/F1	1,0 – 1,6	13 - 30	
InPacto 300 SR/F1	0,4 – 0,7	20 - 50	biały EPS opakowaniowy, certyfikowany do kontaktu z żywnością, bez uniepalniacza, obniżona zawartość pentanu, (krótkie cykle formowania)
InPacto 500 SR/F1	0,7 – 1,0	18 - 40	
InPacto 800 SR/F1	1,0 – 1,6	16 - 30	
InPacto 100 D/NL	0,2 – 0,4	70 - 100	biały EPS do produkcji kubków, certyfikowany do kontaktu z żywnością, bez uniepalniacza
InPacto 200 D/NL	0,3 – 0,5	50 - 100	
InPacto 300 D/NL	0,5 – 0,8	25 - 30	

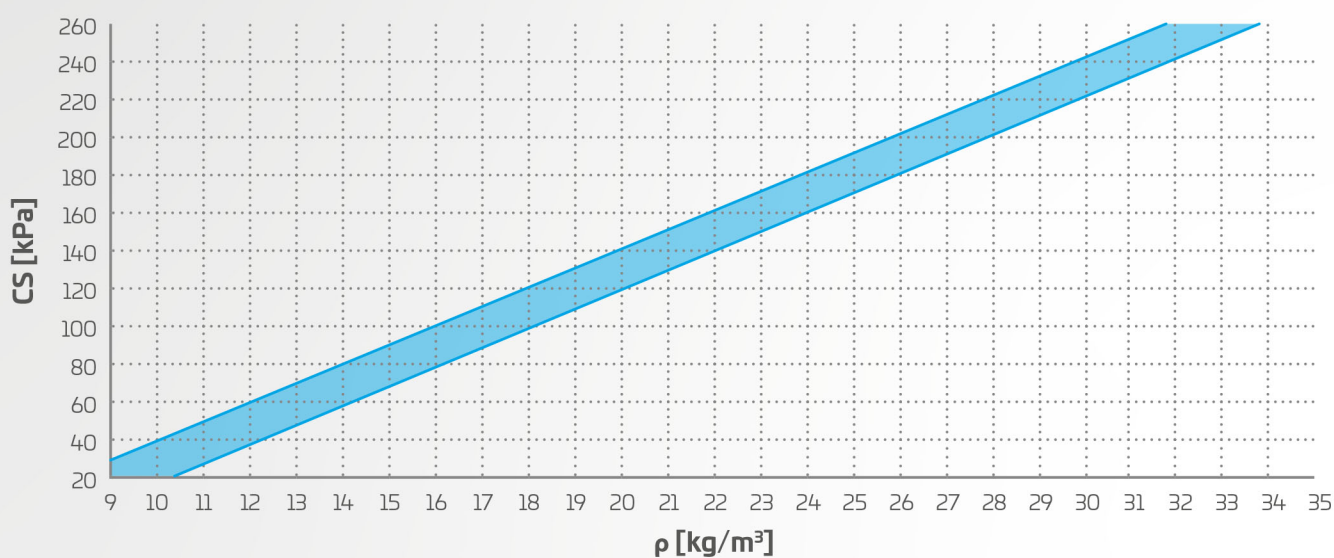
ZDROWIE I ŚRODOWISKO

Wyroby gotowe, wytworzone na bazie **InPacto®**, są bezpieczne dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska, zarówno w okresie użytkowania, jak i po zakończeniu ich eksploatacji. Opakowania na żywność, wytworzone na bazie **InPacto®**, pomagają zapobiegać marnotrawieniu żywności, chroniąc w ten sposób środowisko. Ważnym aspektem jest również fakt, że dzięki zdolności styropianu do przetworzenia na surowce (polistyren), jest on jednym z niewielu produktów opakowaniowych na rynku, dającym możliwość jego pełnego recyklingu.

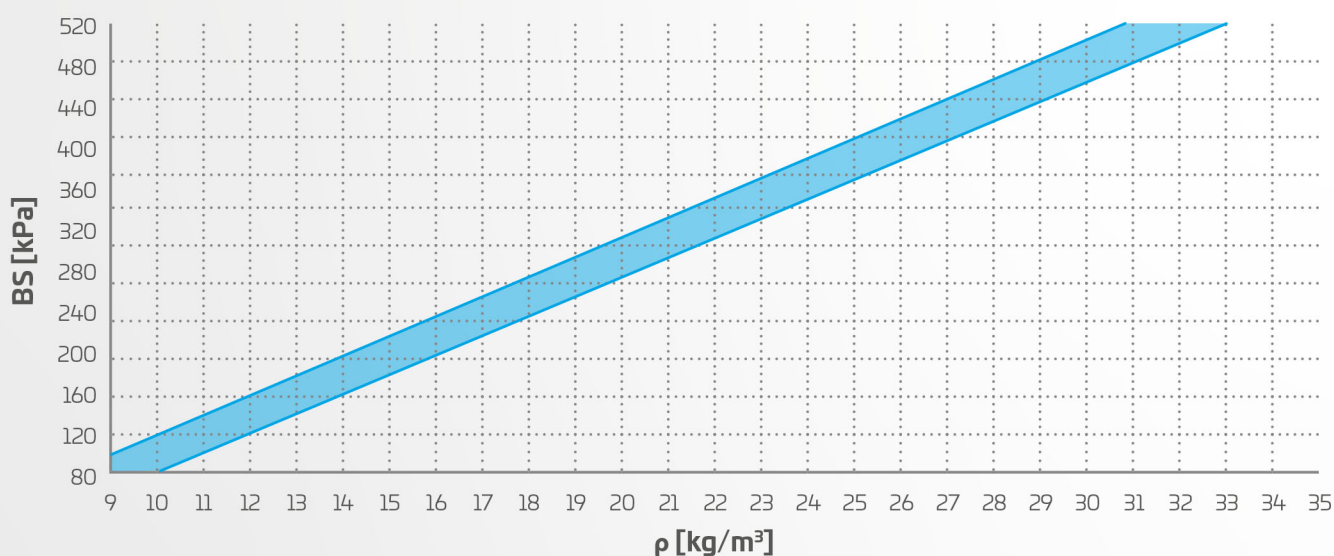
Firma Synthos i inni uczestnicy rynku opakowaniowego podejmują działania nad rozwojem technologii recyklingu pianek polistyrenowych. Opracowywane techniki, polegające na recyklingu mechanicznym, chemicznym wraz z procesami rozpuszczania polimerów, mają na celu realizację założeń koncepcji Gospodarki Obiegu Zamkniętego (GOZ). Już wkrótce, z wykorzystywanych w przemyśle opakowaniowym pianek polistyrenowych, będziemy mogli otrzymywać wysokiej jakości recyklaty polistyrenowe. Proces recyklingu realizujący założenia GOZ będzie prowadzony bez uszczerbku dla środowiska naturalnego.

Produkty **InPacto®** uzyskują doskonałe parametry mechaniczne w całym zakresie gęstości, co umożliwia ich wykorzystanie w wielu zastosowaniach. Ma to bardzo istotne znaczenie w produkcji różnorodnych opakowań do żywności, opakowań transportowych i kształtek o różnej gęstości i grubości ścian.

Zależność wytrzymałości na ściskanie przy 10% odkształceniu (CS) od gęstości



Zależność wytrzymałości na zginanie (BS) od gęstości



POLSKA

Dział sprzedaży

tel. +48 33 847 28 98

fax +48 33 847 33 11

eps-pl@synthosgroup.com

Wsparcie techniczne

eps-ts-pl@synthosgroup.com

CZECHY

Dział sprzedaży

tel. +420 315 71 32 64

fax: +420 315 713 802

eps-cz@synthosgroup.com

Wsparcie techniczne

eps-ts-cz@synthosgroup.com

HOLANDIA

Dział sprzedaży

tel. +31 76 579 02 66

fax: +31 76 579 01 30

eps-nl@synthosgroup.com

Wsparcie techniczne

eps-ts-nl@synthosgroup.com



SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, POLAND

VAT EU PL5490002108

www.synthosgroup.com

www.synthosEPS.com