



PRODUKTY DLA BUDOWNICTWA

Jednym z największych wyzwań rynku budowlanego jest efektywność energetyczna. Wyzwanie to stało się motorem napędowym dla rozwoju nowych rozwiązań z zakresu energooszczędności, a co za tym idzie, termoizolacyjności.

Synthos S.A. dostarcza na rynek budowlany nowoczesne produkty InVento[®], EPS Silver[®] oraz InSphere[®], charakteryzujące się najlepszymi na rynku właściwościami termoizolacyjnymi.





InSphere® jest najchętniej kupowanym produktem na rynku EPS. **Znakomite właściwości mechaniczne, niski współczynnik przenikalności cieplnej λ oraz bardzo dobra przetwarzalność** to cechy InSphere®, których połączenie przyniosło mu ogromny **sukces komercyjny i zaufanie klientów**. InSphere® to wyznacznik jakości i niezawodności dla innych wyrobów EPS dostępnych na rynku.

InSphere® to biały polistyren do spieniania, dedykowany na rynek termoizolacyjny. Dla producentów płyt do izolacji termicznej, współczynnik przewodzenia ciepła λ jest najistotniejszym parametrem użytkowym produktów końcowych. Im niższa (λ), tym wyższy efekt izolacyjny. Dlatego właśnie przy opracowywaniu receptur InSphere® Pion Badań i Rozwoju w Synthos S.A. skupił się przede wszystkim na polepszeniu wyników izolacyjności termicznej w produktach końcowych.

Surowce InSphere® cechują się dobrą przetwarzalnością, a gotowe produkty termoizolacyjne wyróżnia **wysoka jakość, trwałość i wytrzymałość mechaniczna oraz doskonałe parametry termoizolacyjne**.

Produkty w grupie InSphere® są zróżnicowane pod względem zawartości dodatków uniepalniających i pentanu, co umożliwia ich wykorzystanie w wielu różnych aplikacjach. Ich dalsze przetwarzanie możliwe jest w pełnym zakresie gęstości, zarówno dla każdego z typów formowania kształtowego, blokowego oraz w zakresie zastosowań końcowych do wytwarzania produktów o różnej gęstości.

ZASTOSOWANIA

Typowe zastosowania produktów końcowych obejmują termoizolację:

- ścian zewnętrznych oraz ścian wewnętrznych,
- dachu płaskiego i dwuspadowego,
- podłóg i fundamentów.

ZALETY

Materiały termoizolacyjne, wytwarzane na bazie InSphere®, cieszą się dużą popularnością oraz zaufaniem użytkowników końcowych. InSphere® jest materiałem wyspecjalizowanym do zastosowań termoizolacyjnych. Gotowe płyty termoizolacyjne, wytworzone na bazie InSphere® z wysoką skutecznością zapewnią komfortowe warunki termiczne domów – zarówno chronią przed zimnem, jak i wysoką temperaturą. InSphere® dba o nasz komfort, oszczędza pieniądze, a ograniczając zużycie energii, chroni środowisko naturalne.



TYP	WIELKOŚĆ PEREŁEK FRAKCJI PODSTAWOWEJ (mm)	TYPOWA GĘSTOŚĆ NASYPOWA (kg/m ³)	CHARAKTERYSTYKA SUROWCA
PRODUKTY Z UNIEPLANIACZEM POLIMEROWYM (F) I ZE STANDARDOWĄ ZAWARTOŚCIĄ PENTANU			
InSphere 300 F/PL	0,4 – 0,7	17 - 40	biały EPS termoizolacyjny, z uniepalniaczem, podwyższone parametry mechaniczne, standardowa zawartość pentanu
InSphere 500 F/PL	0,7 – 1,0	13 - 40	
InSphere 800 F/PL	1,0 – 1,8	10 - 30	
InSphere 1600 F/PL	1,8 – 2,4	10 - 30	
InSphere 500 F/CZ	0,5 - 0,9	13 - 40	biały EPS termoizolacyjny, z uniepalniaczem, obniżona wartość współczynnika λ , standardowa zawartość pentanu
InSphere 800 F/CZ	0,9 - 1,3	10 - 30	
InSphere 1000 F/CZ	1,3 - 1,8	10 - 30	
InSphere 1600 F/CZ	1,8 - 2,3	10 - 30	
InSphere 2000 F/CZ	2,3 - 3,1	10 - 30	
InSphere 300 F/NL	0,4 – 0,7	17 - 40	biały EPS termoizolacyjny, z uniepalniaczem, obniżona wartość współczynnika λ , standardowa zawartość pentanu
InSphere 400 F/NL	0,5 – 1,0	17 - 40	
InSphere 500 F/NL	0,6 – 1,0	13 - 40	
InSphere 800 F/NL	1,0 – 1,6	10 - 30	
InSphere 1600 F/NL	1,6 – 2,5	10 - 30	
InSphere 300 FC/NL	0,4 – 0,7	20 - 40	biały EPS termoizolacyjny, z uniepalniaczem, standardowa zawartość pentanu
InSphere 500 FC/NL	0,7 – 1,0	13 - 40	
InSphere 800 FC/NL	1,0 - 1,6	10 - 30	
InSphere 1600 FC/NL	1,6 – 2,5	10 - 30	
InSphere 300 FC/F2	0,4 – 0,7	20 - 40	biały EPS termoizolacyjny, z uniepalniaczem, standardowa zawartość pentanu
InSphere 500 FC/F2	0,7 – 1,0	13 - 40	
InSphere 800 FC/F2	1,0 - 1,6	10 - 30	
InSphere 1600 FC/F2	1,6 – 2,5	10 - 30	

TYP	WIELKOŚĆ PEREŁEK FRAKCJI PODSTAWOWEJ (mm)	TYPOWA GĘSTOŚĆ NASYPOWA (kg/m ³)	CHARAKTERYSTYKA SUROWCA
PRODUKTY Z UNIEPLANIACZEM POLIMEROWYM (F) I Z OBNIŻONĄ ZAWARTOŚCIĄ PENTANU (R)			
InSphere 500 FR/CZ	0,5 - 0,9	17 - 50	biały EPS termoizolacyjny, z uniepalniaczem, obniżona wartość współczynnika λ, obniżona zawartość pentanu (krótkie cykle formowania)
InSphere 900 FR/CZ	0,9 - 1,8	15 - 40	
InSphere 1600 FR/CZ	1,8 - 2,2	15 - 40	
InSphere 2000 FR/CZ	2,2 - 3,1	15 - 40	
InSphere 300 FR/NL	0,4 – 0,7	17 - 50	biały EPS termoizolacyjny, z uniepalniaczem, obniżona zawartość pentanu (krótkie cykle formowania)
InSphere 500 FR/NL	0,7 – 1,0	15 - 40	
InSphere 800 FR/NL	1,0 – 1,6	15 - 40	
InSphere 300 FR/F1	0,4 – 0,7	17 - 50	biały EPS termoizolacyjny, z uniepalniaczem, obniżona zawartość pentanu (krótkie cykle formowania), obniżona wodochłonność (perymetryczny)
InSphere 500 FR/F1	0,7 – 1,0	15 - 40	
InSphere 800 FR/F1	1,0 – 1,6	15 - 40	
PRODUKTY BEZ UNIEPLANIACZA (S,B) I ZE STANDARDOWĄ ZAWARTOŚCIĄ PENTANU			
InSphere 300 S/F2	0,4 - 0,7	18 - 40	biały EPS termoizolacyjny, bez uniepalniacza, obniżona wartość współczynnika λ, standardowa zawartość pentanu
InSphere 500 S/F2	0,7 – 1,0	15 - 35	
InSphere 800 S/F2	1,0 – 1,6	11 - 30	
InSphere 1600 S/F2	1,6 – 2,2	10 - 20	
InSphere 100 B/NL	0,2 – 0,4	NA	biały EPS do produkcji betonu komórkowego, bez uniepalniacza, standardowa zawartość pentanu
InSphere 300 B/NL	0,3 – 0,8	NA	

ZDROWIE I ŚRODOWISKO

Wyroby gotowe, wytworzone na bazie **InSphere®**, są bezpieczne dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska, zarówno w okresie użytkowania, jak i po zakończeniu ich eksploatacji. Ważnym aspektem jest również fakt, że dzięki zdolności styropianu do przetworzenia na surowce (polistyren), jest on jedynym na rynku produktem termoizolacyjnym, dającym możliwość jego pełnego recyklingu.

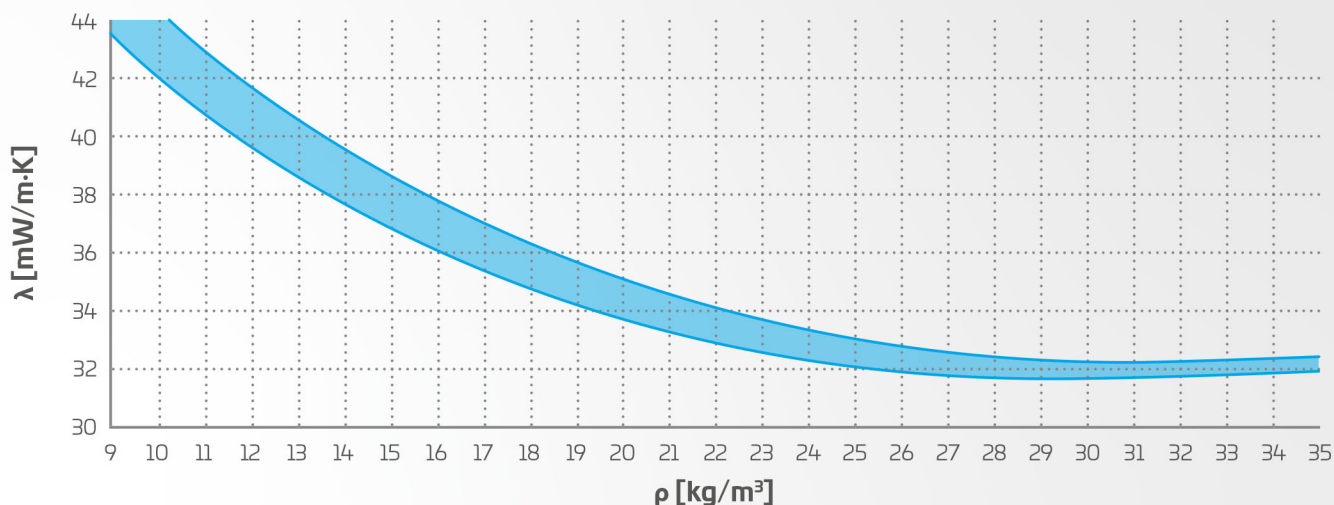
Firma Synthos i inni uczestnicy całego łańcucha dostaw dla rynku budowlanego, podejmują działania nad rozwojem technologii recyklingu pianek polistyrenowych. Opracowywane techniki, polegające na recyklingu mechanicznym, chemicznym wraz z procesami rozpuszczania polimerów, mają na celu realizację założeń koncepcji Gospodarki Obiegu Zamkniętego (GOZ). Sztandarowym projektem recyklingu w obszarze EPSu budowlanego jest **PolyStyreneLoop**. Już wkrótce, z wykorzystywanych w budownictwie pianek polistyrenowych, dzięki tej innowacyjnej technice rozpuszczania, będziemy mogli otrzymywać wysokiej jakości recyklaty polistyrenowe. Cały proces, będący obecnie na etapie projektu pilotażowego, jest w pełni efektywny i prowadzony bez uszczerbku dla środowiska naturalnego.

PolyStyreneLoop

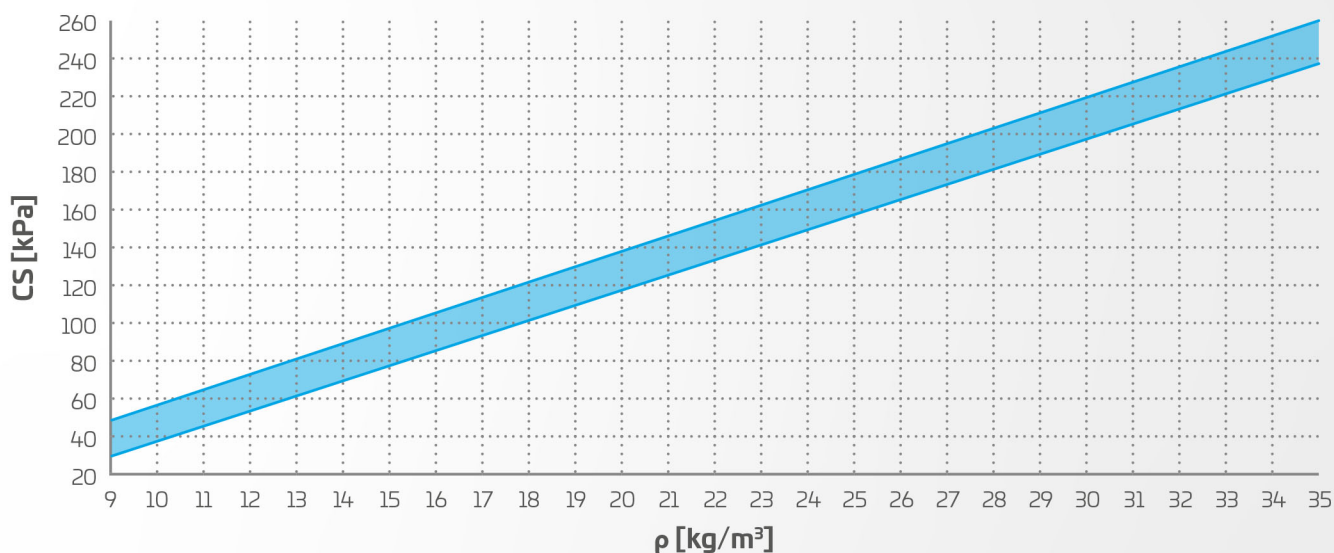


Produkty **InSphere®** uzyskują doskonałe parametry termoizolacyjne oraz mechaniczne w całym zakresie gęstości. Dzięki temu, ich różnorodne portfolio produktów, umożliwia ich wykorzystanie w wielu aplikacjach o zróżnicowanych wymaganiach dla produktów końcowych.

Zależność przewodności cieplnej (λ) od gęstości



Zależność wytrzymałości na ściskanie przy 10% odkształceniu (CS) od gęstości



POLSKA

Dział sprzedaży

tel. +48 33 847 28 98

fax +48 33 847 33 11

eps-pl@synthosgroup.com

Wsparcie techniczne

eps-ts-pl@synthosgroup.com

CZECHY

Dział sprzedaży

tel. +420 315 71 32 64

fax: +420 315 713 802

eps-cz@synthosgroup.com

Wsparcie techniczne

eps-ts-cz@synthosgroup.com

HOLANDIA

Dział sprzedaży

tel. +31 76 579 02 66

fax: +31 76 579 01 30

eps-nl@synthosgroup.com

Wsparcie techniczne

eps-ts-nl@synthosgroup.com



SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, POLAND

VAT EU PL5490002108

www.synthosgroup.com

www.synthosEPS.com